
ARTIGOS

Balança Comercial dos Agronegócios Paulista e Brasileiro de Janeiro de 2018**1 - BALANÇA COMERCIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO**

Em janeiro de 2018, as exportações do Estado de São Paulo¹ somaram US\$3,63 bilhões (21,4% do total nacional) e as importações², US\$5,17 bilhões (36,4% do total nacional), registrando um *deficit* de US\$1,54 bilhão. Em relação a janeiro de 2017, o valor das exportações paulistas aumentou 6,5% e o das importações 18,0%, aumentando o *deficit* comercial (58,8%) (Figura 1). Comparando-se janeiro de 2018 com o primeiro mês de 2017, as exportações paulistas subiram (+6,5%) menos do que as exportações brasileiras (+13,8%); nas importações, o acréscimo em São Paulo (+18,0%) foi superior do que no Brasil (+16,4%). Assim, na conjunção dos desempenhos das exportações e importações, o *deficit* da balança comercial paulista registrou aumento de 58,8%, enquanto o *superavit* da balança comercial brasileira cresceu 2,2%.

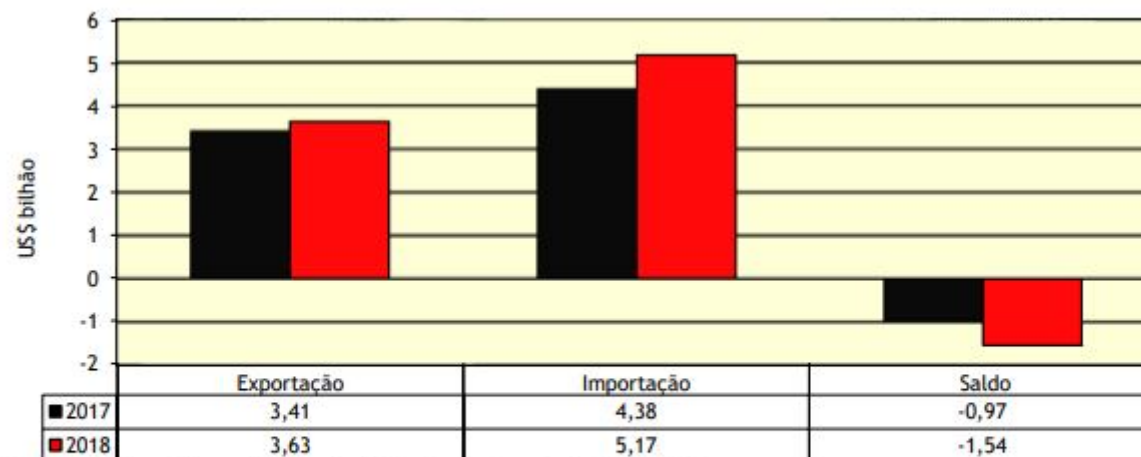


Figura 1 - Balança Comercial, Estado de São Paulo, Janeiro de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: fev. 2018.

O agronegócio³ paulista apresentou queda nas exportações (-17,1%), registrando US\$1,21 bilhão; enquanto as importações subiram (+4,9%), somando US\$0,43 bilhão, reduzindo em 25,7% o saldo comercial em relação ao primeiro mês de 2017, atingindo US\$0,78 bilhão (Figura 2).

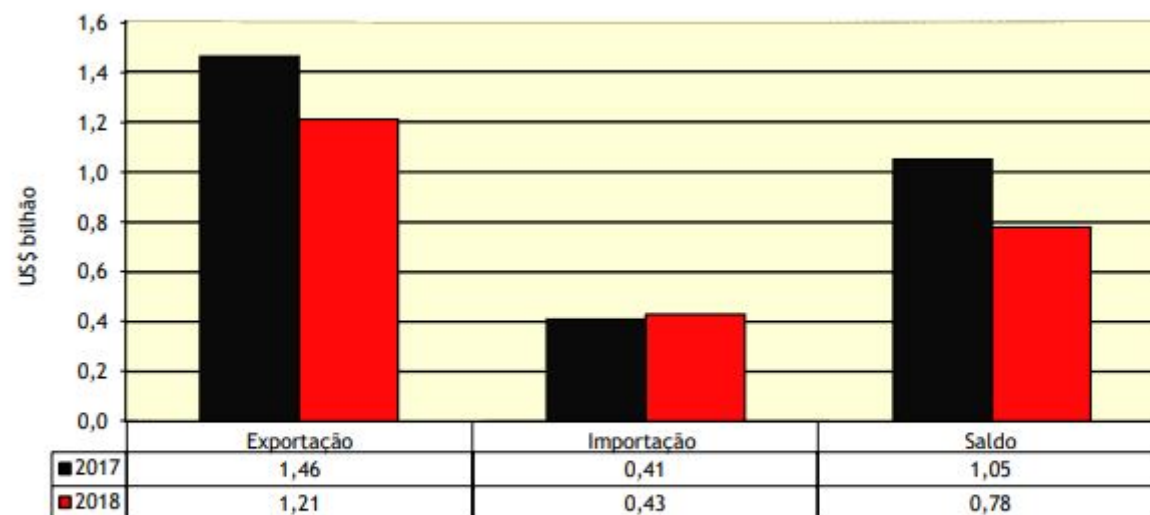


Figura 2 - Balança Comercial do Agronegócio, Estado de São Paulo, Janeiro de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA.

Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: fev. 2018.

Há que se destacar que as importações paulistas nos demais setores - exclusive o agronegócio - somaram US\$4,74 bilhões, e as exportações US\$2,42 bilhões, gerando um *deficit* externo desse agregado de US\$2,32 bilhões. Assim, conclui-se que o *deficit* do comércio exterior paulista só não foi maior devido ao desempenho do agronegócio estadual, cujo saldo manteve-se positivo, porém com valores decrescentes. A participação das exportações do agronegócio paulista no total do estado diminuiu 9,5 pontos percentuais, enquanto a participação das importações caiu 1,1 ponto percentual, na comparação do mês de janeiro de 2018 com o de 2017 (Figura 3).

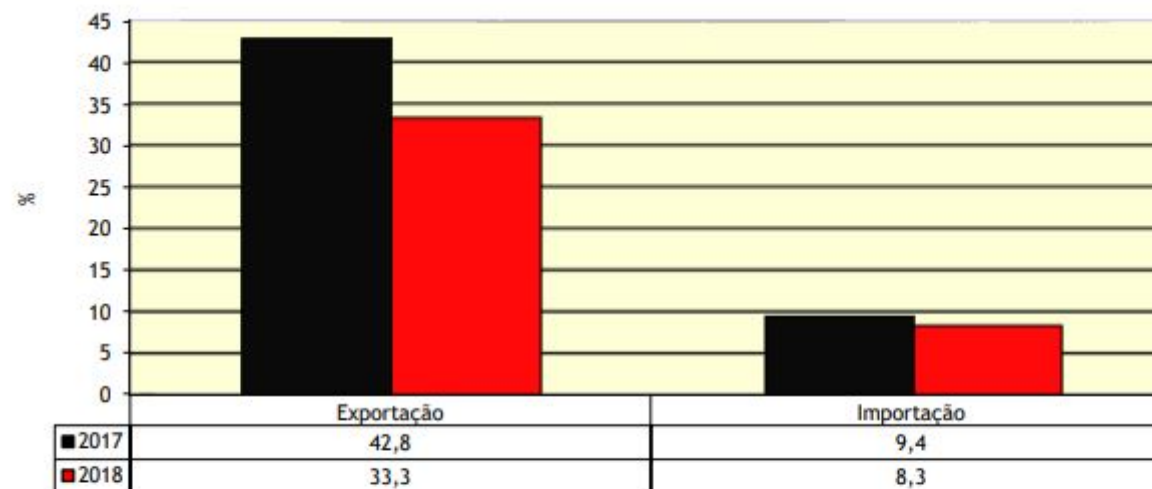


Figura 3 - Participação do Agronegócio na Balança Comercial, Estado de São Paulo, Janeiro de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados básicos do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: fev. 2018; organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: fev. 2018.

2 - BALANÇA COMERCIAL DO BRASIL

A balança comercial brasileira registrou *superavit* de US\$2,77 bilhões em janeiro de 2018, com exportações de US\$16,97 bilhões e importações de US\$14,20 bilhões. O *superavit* comercial resultou de aumento nas exportações (+13,8%) inferior ao das importações (+16,4%) (Figura 4).

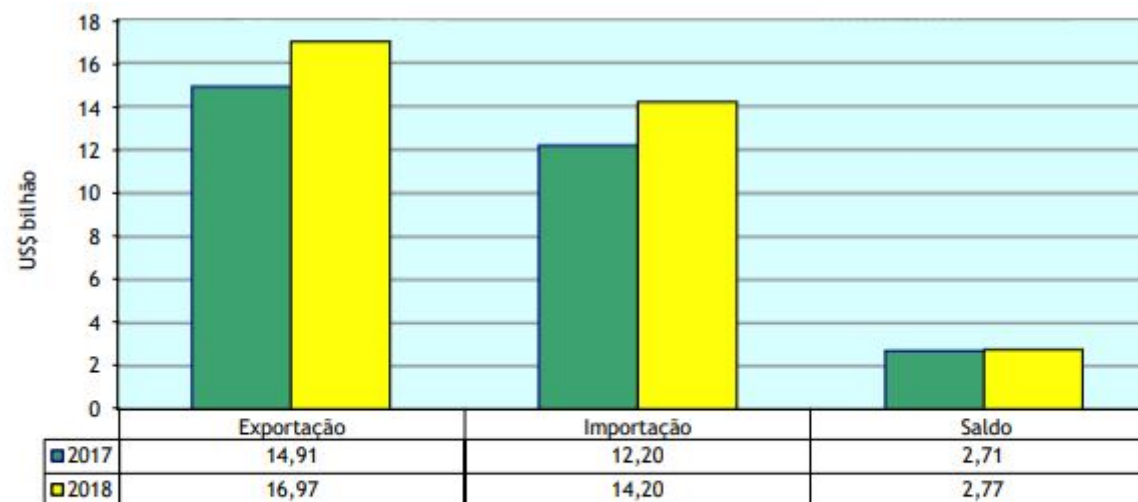


Figura 4 - Balança Comercial, Brasil, Janeiro de 2017 e 2018..

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR.

Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE).

Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://alicesweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: fev. 2018.

Em janeiro de 2018 as exportações do agronegócio brasileiro aumentaram 4,8% em relação ao mesmo período do ano anterior, atingindo US\$6,15 bilhões (36,2% do total). Já as importações do setor caíram 2,4%, também na comparação com janeiro de 2017, somando US\$1,24 bilhão (8,7% do total). O *superavit* do agronegócio em janeiro de 2018 foi de US\$4,91 bilhões, sendo 6,7% superior ao do mesmo mês no ano passado (Figura 5).

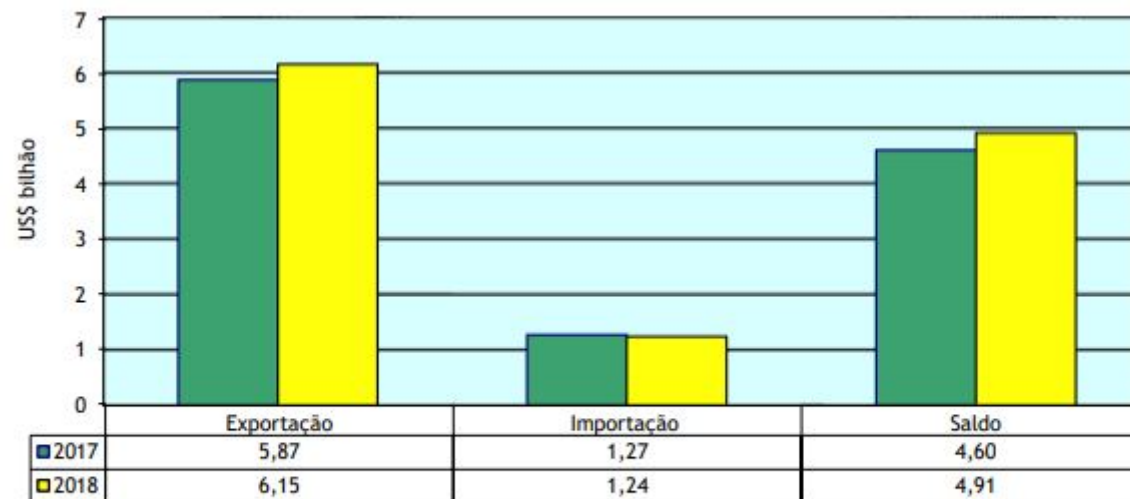


Figura 5 - Balança Comercial do Agronegócio, Brasil, Janeiro de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA.

Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: fev. 2018.

Portanto, o comércio exterior brasileiro só não foi deficitário devido ao desempenho do agronegócio, uma vez que os demais setores, com exportações de US\$10,82 bilhões e importações de US\$12,96 bilhões, produziram em janeiro de 2018 um *deficit* de US\$2,14 bilhões.

A participação do agronegócio nos totais do país diminuiu em termos das exportações (-3,2 pontos percentuais) e diminuiu com relação às importações (-1,7 ponto percentual) (Figura 6).

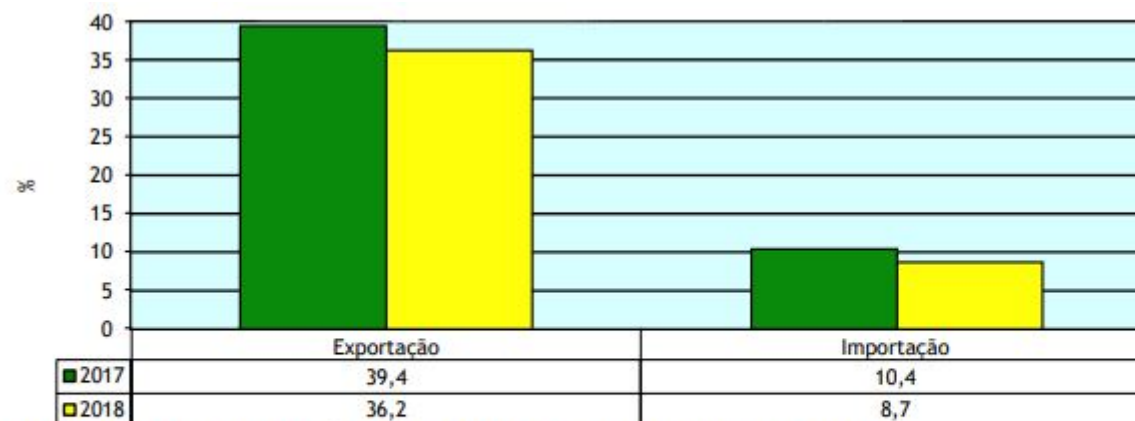


Figura 6 - Participação do Agronegócio na Balança Comercial, Brasil, Janeiro de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://alicesweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: fev. 2018.

3 - DESEMPENHO DO ESTADO DE SÃO PAULO NO BRASIL

A participação paulista no total da balança comercial brasileira diminuiu em termos das exportações (-1,5 ponto percentual) e aumentou no tocante às importações (+0,5 ponto percentual) (Figura 7).

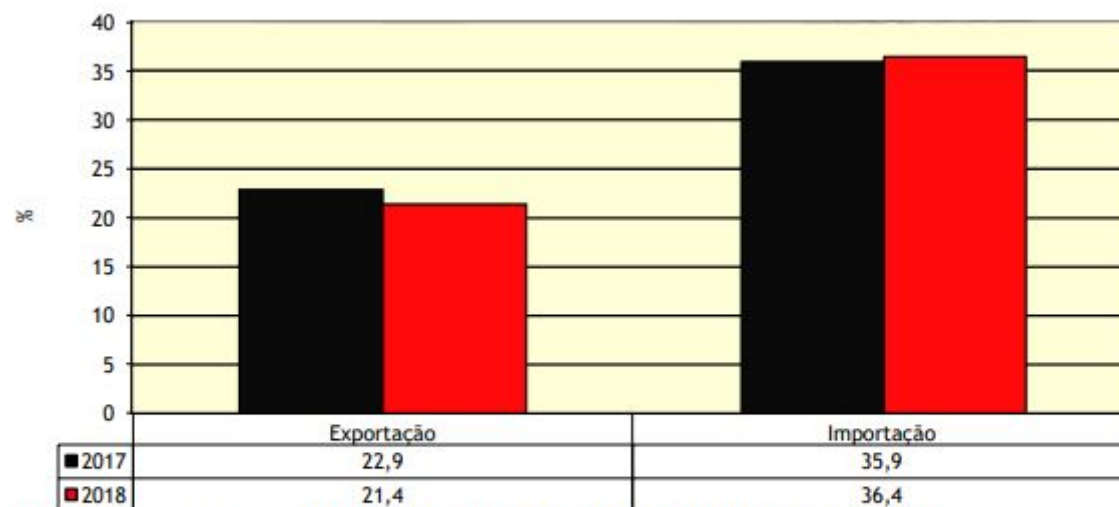


Figura 7 - Participação da Balança Comercial Paulista no Total do Brasil, Janeiro de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: fev. 2018.

Em relação ao agronegócio brasileiro, as exportações setoriais de São Paulo de janeiro de 2018 representaram 19,7%, percentual inferior ao do primeiro mês de 2017 (-5,2 pontos percentuais), enquanto as importações representaram 34,7%, percentual superior ao verificado no ano passado (+2,4 pontos percentuais) (Figura 8).

¹Estado produtor (Unidade da Federação exportadora), para efeito de divulgação estatística de exportação, é aquele onde foram cultivados os produtos agrícolas, extraídos os minerais ou fabricados os bens manufaturados, total ou parcialmente. Neste último caso, o estado produtor é aquele no qual foi completada a última fase do processo de fabricação para que o produto adote sua forma final.

²Estado importador (Unidade da Federação importadora) é definido como aquele do domicílio fiscal do importador.

³Os grupos de produtos do agronegócio podem ser vistos em: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. **Agrostat**. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://www.agricultura.gov.br/portal/page/portal/Internet-MAPA/pagina-inicial/servicos-e-sistemas/sistemas/agrostat>>. Acesso em: fev. 2018.

Palavras-chave: agronegócio, balança comercial, exportações, importações.



(<http://www.iea.sp.gov.br/ftpiea/AIA/AIA-11-2018.pdf>)

Data de Publicação: 26/02/2018

Autor(es): José Alberto Angelo (alberto@iea.sp.gov.br (<mailto:alberto@iea.sp.gov.br>)) Consulte outros textos deste autor (<trabalhos.php?codAutor=26&busca=1>)

Marli Dias Mascarenhas Oliveira (marli@iea.sp.gov.br (<mailto:marli@iea.sp.gov.br>)) Consulte outros textos deste autor (<trabalhos.php?codAutor=43&busca=1>)

(<http://www.saopaulo.sp.gov.br/>)